

METALLFÜLLSTOFFE

Bitte in Verbindung mit den Jesmonite Bedienungsanleitungen AC100 und AC300 lesen

VERPACKUNG

Es sind vier verschiedene Metallpulver erhältlich:

- Bronzepulver
- Messingpulver
- Kupferpulver
- Silberbronzepulver

ANWENDUNGEN

Jesmonite Metallfüllstoffe dienen als Zusatz für die Jesmonite Composites AC100 und AC300 für die Erzielung von eingeformten Metalloberflächen. Sie können dem Gelcoat oder dem Gelcoat und dem Substrat für Laminierung und Guss hinzugefügt werden.

MISCHVERHÄLTNIS (GEWICHTSTEIL)

Jesmonite Flüssigkeit	300 g
Jesmonite Pulver	600 g
Metallfüllstoff	700 1.000 g

MISCHVERFAHREN

Wiegen Sie den Metallfüllstoff in einem separaten Behälter ab. Mischen Sie zunächst Jesmonite Pulver und Flüssigkeiten und fügen Sie anschließend den Metallfüllstoff hinzu; mischen Sie kontinuierlich weiter, bis das Gemisch gründlich durchmischt und klumpenfrei ist. Fügen Sie einen Tropfen Jesmonite Black Liquid Pigment hinzu, um einen satteren, dunklen Bronzeton zu erzielen. Wenn Sie Antique Black Powder Pigment verwenden, um ein dunkles Bronze zu erzielen, mischen Sie dies mit dem Pulver, bevor Sie die Flüssigkeit hinzufügen, und geben Sie dann den Metallfüllstoff hinzu.

JESMONITE THIXOTROPIERMITTEL

Dies sollte für Composite mit Metallfüllung für Gelbeschichtung und Guss nicht erforderlich sein. Thixotropiermittel kann jedoch hinzugefügt werden, um eine pastenartige Konsistenz zu erzielen. Beachten Sie bitte, dass der Metallfüllstoff die Mischung ebenfalls andickt.

JESMONITE VERZÖGERER

Kann zu den gewogenen Flüssigkeiten hinzugefügt werden, um die Verarbeitungszeit zu verlängern. Siehe hierzu die Bedienungsanleitungen für AC100/AC300.

AUSFÜHRUNG VON PRODUKTEN MIT METALLFÜLLUNG

Bronze-, Messing, Silberbronze- und Kupferausführungen erfordern, dass der Acrylfilm an der Oberfläche entfernt wird, damit das Metall exponiert ist.

Dieser Schritt wird auf einer luftgetrockneten und harten Fläche ausgeführt, indem Sie mit feiner Drahtwolle polieren, um ein glänzendes Metall-Finish zu erzielen; anschließend tragen Sie Wachs oder Versiegelungsmittel, wie für Edelstahl auf.

Anmerkung: Produkte härten mit der Zeit natürlich aus, dies verstärkt das Metall-Finish noch. Es empfiehlt sich deshalb, das Brünieren so lange wie möglich hinauszuzögern. Patinierte Metallflächen werden durch Verwendung einer Flüssigkeit für die Kalt-Patinierung nach Fertigstellung der glänzenden Metallfläche erzielt.

VERSIEGELUNG

Jesmonite Versiegelung wird für verschiedene Zwecke verwendet:

1. Als Beschichtung für die Außenanwendung tragen Sie zwei Schichten Versiegelung mit einer Bürste auf oder sprühen Sie den Sealer auf das Produkt, um einen transparenten Fleckenschutz zu erzielen. Dies bietet einen maximalen äußeren Schutz.
2. Für die Innenanwendung, um Fingerabdrücke zu vermeiden und ein beinahe mattes Finish zu erzielen, tragen Sie eine Schicht der Versiegelung mit 75 % Wasser verdünnt auf.
3. Durch das Hinzufügen von Pigmenten und Wasser zur verdünnten Versiegelung ist es möglich, Farbauswaschungen für eine Patinierung zu erzielen.

BEDIENUNGSANLEITUNGEN

Für vollständige Anweisungen für die Produktanwendung muss diese Anleitung in Verbindung mit den Bedienungsanleitungen für AC100 oder AC300 gelesen werden.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Bei trockener und frostfreier Lagerung haben die Materialien eine Lagerbeständigkeit von sechs Monaten ab dem auf dem Behälter gedruckten Herstellungsdatum.

Bronze-, Messing, Silberbronze- und Kupferpulver oxidieren und werden über die Haltbarkeitsdauer von sechs Monaten dunkler. Das ist nicht kritisch, da ein Polieren der Metalloberfläche die Originalfarbe des Metalls wieder zum Vorschein bringt.

Anmerkung: Die oben aufgeführten Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Erfahrung und dienen ausschließlich als Beratung. Diese Empfehlungen werden nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie erteilt, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Verfahren der Anwendung haben. Der Endbenutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Materialien für den jeweiligen Verwendungszweck zu bestimmen.

Jesmonite® ist ein eingetragenes Warenzeichen

Kontaktdaten

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Großbritannien

Tel. +44 (0)1588 630302
Fax. +44 (0)1588 630304
www.jesmonite.com

VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



Stärker

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



Feiner

Bildet die feinsten Details ab.



Grüner

Wasserbasierend, lösmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



Leichter

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kulissen.



Sicherer

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



Mehr Auswahl

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.