

AC100

PRODUKTBESCHREIBUNG

Jesmonite® AC100 ist ein Zwei-Komponenten-Acryl-Polymer-/Mineralharzsystem auf Wasserbasis. Das System eignet sich für das Gießen und Laminieren und bietet breitgefächerte Verwendungsmöglichkeiten für Endbenutzer, die die mit konventionellen Systemen auf Lösungsbasis verbundenen Risiken zum größten Teil ausräumen möchten. Es steht eine Reihe von Zusatzprodukten zur Auswahl, einschließlich dekorativer und funktionaler Füllstoffe, Kontrollchemikalien, Pigmenten und Glasverstärkungen, wodurch das Material extrem vielseitig ist. Das Material eignet sich für die Innen- und Außenanwendung, allerdings wird bei Außenanwendungen eine Versiegelung oder ein geeignetes Lacksystem empfohlen, um die Oberflächenoptik zu schützen.

TECHNISCHE DATEN

Mischverhältnis	2.5:1 Teile Pulver zu Flüssigkeit (Gewichtsteil)
Dichte nass	1845 kg/m ³
Dichte lufttrocken	1745 kg/m ³
Topfzeit	15 – 20 Minuten (18°C, ohne Verzögerer)
Ausdehnung nach Ansetzen	0,15 %

SONSTIGE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit	25 – 30 MPa
Zugfestigkeit (UTS)	25 – 35 Mpa
Dehngrenze (LOP)	15 – 20 Mpa
Biegefestigkeit (MOR)	50 – 65 Mpa
Elastizitätsmodul	5 – 6 Mpa
Schlagfestigkeit (Charpy)	30 KJ/m ²
Feuchtetransport	<1%
Feuerbeständigkeit	B.S.476 Teile 6 und 7 – Klasse „O“
Gefrier-/Taubeständigkeit	Ausgezeichnet – Prüfmuster unbeschädigt
50 Nass/Trocken-Zyklen	Prüfmuster unbeschädigt

ANWENDUNGSBEREICHE

Gießen und Laminieren von dekorativen Formen mit Einschluss von geeigneten Glasverstärkungen. AC100 kann für leichte, schlagfeste Paneele verwendet werden. Jesmonite AC100 bietet eine feuerbeständige Beschichtung für viele geschäumte Formen für Themenparks und Theaterrequisiten.

ENTSCHEIDENDE MERKMALE

Lösungsmittelfrei – ohne flüchtige organische Verbindungen
Gute Abriebbeständigkeit und Schlagfestigkeit, hohe Druck- und Zugfestigkeit
Schnelle Härtnungsrate und hohe Frühfestigkeit

VERPACKUNG

Flüssigkeiten werden in Kanistern zu 1 kg, 5 kg und 25 kg geliefert, Pulver ist in Eimern zu 5 kg und 25 kg und in 25 kg Ventilsäcken erhältlich. Schüttlieferungen in IBC/FIBC sind auf Anfrage möglich.

LAGERUNG

Die Behälter mit Flüssigkeit müssen gut verschlossen sein, um Verdunstung von Wasser und Hautbildung zu vermeiden. Sie sollten bei einer konstanten Temperatur zwischen 5 – 25 °C aufbewahrt und innerhalb von sechs Monaten verbraucht werden. Die Lagerung muss frostfrei sein. Das Pulver muss trocken gehalten und bei 5 – 25 °C gelagert werden.

Die oben aufgeführten Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Erfahrung und dienen ausschließlich als Beratung. Diese Empfehlungen werden nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie erteilt, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Verfahren der Anwendung haben. Der Endbenutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Materialien für den jeweiligen Verwendungszweck zu bestimmen.

Kontaktdaten

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Großbritannien

Tel: +44 (0)1588 630302

Fax: +44 (0)1588 630304

www.jesmonite.com

VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



Stärker

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



Feiner

Bildet die feinsten Details ab.



Grüner

Wasserbasierend, lösungsmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



Leichter

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kulissen.



Sicherer

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



Mehr Auswahl

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.