

# AC200

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Jesmonite® AC200 ist ein Zwei-Komponenten-Acryl-Polymer-/Mineralharzsystem auf Wasserbasis. Das Material wurde für die Herstellung von Originalen und Prototypen für Gussformen formuliert und ergibt eine feste, jedoch einfach schnitzbare Oberfläche. Das augehärtete Material kann anschließend mithilfe einer Vielzahl von Werkzeugen bearbeitet oder geformt werden, einschließlich CNC-Maschinen, Fräsen, Raspeln, Meißeln usw. und anschließend mit Schleifpapier vor dem Formen behandelt werden. Das Original kann anschließend mithilfe einer Gummi-Formmasse geformt werden. AC200 ist außerdem ein ausgezeichneter Kleber für Polystyrol, PU-Werkzeugplatten und Styroporplatten.

## TECHNISCHE DATEN

Mischverhältnis	2:1 Teile Pulver zu Flüssigkeit (Gewichtsteil)
Dichte nass	1845 kg/m <sup>3</sup>
Dichte lufttrocken	1745 kg/m <sup>3</sup>
Topfzeit	15 – 20 Minuten (18°C, ohne Verzögerer)
Ausdehnung nach Ansetzen	0,15 %

## ANWENDUNGSBEREICHE

Das Material kann verwendet werden, um handgeschnittene und CNC-bearbeitete Originale und Prototypen zu erstellen. Eignet sich auch als Bearbeitungsfläche und Kleber für Schaumstoffplatten.

## ENTSCHEIDENDE MERKMALE

Lösungsmittelfrei – ohne flüchtige organische Verbindungen.  
Problemlos schnitzbar und zu bearbeiten.  
Greift Polystyrol nicht an.

## VERPACKUNG

Flüssigkeiten werden in Kanistern zu 1 kg und 25 kg geliefert, Pulver ist in Eimern zu 5 kg und 25 kg und in 25 kg Ventilsäcken erhältlich. Schüttlieferungen in IBC/FIBC sind auf Anfrage möglich.

## LAGERUNG

Die Behälter mit Flüssigkeit müssen gut verschlossen sein, um Verdunstung von Wasser und Hautbildung zu vermeiden. Sie sollten bei einer konstanten Temperatur zwischen 5 – 25 °C aufbewahrt und innerhalb von sechs Monaten verbraucht werden. Die Lagerung muss frostfrei sein. Das Pulver muss trocken gehalten und bei 5 – 25 °C gelagert werden.

---

Die oben aufgeführten Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Erfahrung und dienen ausschließlich als Beratung. Diese Empfehlungen werden nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie erteilt, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Verfahren der Anwendung haben. Der Endbenutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Materialien für den jeweiligen Verwendungszweck zu bestimmen.

## Kontaktdaten

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9  
5DW Großbritannien

Tel. +44 (0)1588 630302  
Fax. +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



### **Stärker**

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



### **Feiner**

Bildet die feinsten Details ab.



### **Grüner**

Wasserbasierend, lösmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



### **Leichter**

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kulissen.



### **Sicherer**

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



### **Mehr Auswahl**

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.