

AC200

EINLEITUNG

Jesmonite® AC200 wird als Zwei-Komponenten-System mit flüssigem Acryl auf Wasserbasis und einem Mineralpulver geliefert. Das Material wurde für die Herstellung von Originalen und Prototypen für Gussformen formuliert und ergibt eine feste, jedoch einfach schnitzbare Oberfläche. Das ausgehärtete Material kann mithilfe einer Vielzahl von Werkzeugen bearbeitet oder geformt werden, einschließlich CNC-Maschinen, Fräsen, Raspeln, Meißeln usw. und anschließend mit Schleifpapier vor dem Formen behandelt werden. Das Original kann anschließend mithilfe einer Gummi-Formmasse geformt werden. AC200 ist außerdem ein ausgezeichnete Kleber für Polystyrol, PU-Werkzeugplatten und Styroporplatten.

Produktberatung erhalten Sie durch unsere technische Abteilung unter der Telefonnummer +44 (0)1588 630302.

VORBEREITUNG

Es ist erforderlich, akkurate Maßstäbe sowie einen Jesmonite Mischflügel mit hoher Scherkraft zu verwenden, um sicherzustellen, dass die Mischung innerhalb ihrer Spezifikationen bleibt. Die Nichtbefolgung dieser Anweisungen kann zu Stabilitätsverlust, langsamerem Aushärten und eingeschränkter Haltbarkeit führen. Die Arbeitsbedingungen sollten warm, trocken und ohne direkte Einwirkung von Sonnenlicht sein. Umgebungen, in denen lösungsbasierte Mischungen regelmäßig verwendet werden, sind zu vermeiden. Die Behälter zum Mischen sollten sauber und trocken sein und eine ausreichende Größe haben.

MISCHVERHÄLTNISSE

Das normale Mischungsverhältnis für AC200 ist wie folgt.

AC200 Flüssigkeit	1 Gewichtsteil
Jesmonite Pulver	2 Gewichtsteile

Anmerkung: Es ist außerdem möglich, das Material zu einer dicken Paste zu mischen, um ein schnelles Abbinden zu fördern und damit Fugen, Luftblasen oder Verbindungen zu füllen.

WIE VIEL WERDE ICH BENÖTIGEN?

Für den Guss erfordern jeweils 1000 ml des Gussvolumens 1750 g des gemischten Jesmonite AC200.
1750 g Jesmonite AC200 = 1000 ml. Nach Volumen

MISCHEN

Jesmonite AC200 muss mithilfe eines Jesmonite Mischflügels mit hoher Scherkraft gemischt werden. Befestigen Sie diesen Flügel an einer Bohrmaschine mit variabler Drehzahlregelung und fügen Sie langsam das Pulver zur Flüssigkeit hinzu, während Sie kontinuierlich bei geringer Drehzahl mischen. Nachdem das Pulver vollständig hinzugefügt wurde, erhöhen Sie die Drehzahl langsam auf rund 1000 U/min und mischen Sie weitere 30-45 Sekunden oder solange, bis die Mischung glatt, fließfähig und frei vom Klumpen ist.

HINZUFÜGEN VON PIGMENTEN

Wenn eine Farbe gewünscht wird, können die Jesmonite Pasten-Pigmente ebenfalls bis zu einem Maximum von 2 % nach Gewicht oder 20 g pro Kilo der Gesamtmischung hinzugefügt werden. Lesen Sie hierzu bitte die AC100 Anweisungen für weitere Details für das Hinzufügen von Pigmenten zum AC200.

THIXOTROPIERMITTEL

Thixotropiermittel wird für das Abdicken des Materials zur Mischung hinzugegeben, um eine „Gelcoat“-Konsistenz zu erzielen. Dies ist nützlich, wenn Materialien auf Formen mit vertikalen Flächen gepinselt oder gesprüht werden, da es ein Absacken des Materials verhindert. Thixotropiermittel wird der Mischung nach dem Pulver hinzugefügt und mithilfe des Mischflügels mit hoher Scherkraft gemischt. Fügen Sie das Mittel tropfenweise hinzu, bis die gewünschte Konsistenz erzielt wurde. Die typische Menge nach Gewicht beträgt 2 g bis 6 g pro Kilo der Mischung.

VERZÖGERER

Verzögerer wird der vorab gewogenen Flüssigkeit hinzugefügt, um die Topfzeit des gemischten Materials zu verlängern. Die typische Menge beträgt 2 g bis 8 g, allerdings wird ein kleiner Test empfohlen, da die präzise Zeitdauer von der Temperatur und der Mischgröße gleichermaßen abhängt.

GUSS

Für eine Gussformen gießen Sie eine kleine Menge der Mischung in die Form. Beschichten Sie mit einem Pinsel alle zugänglichen Flächen mit dem Material, um die Bildung von Luftblasen zu reduzieren. Wenn die Flächen schwer zu erreichen sind, drehen Sie die Form, sodass die Mischung über die Fläche läuft. Sanftes Klopfen hilft ebenfalls sicherzustellen, dass Luft zur Rückseite der Form aufsteigt.

AUSHÄRTEN

Jesmonite AC200 ist eine Zusammensetzung auf Wasserbasis und erfordert als solche ein Verdunsten des überschüssigen Wassers, um seine vollständige Festigkeit zu erlangen. Beim Herausnehmen aus der Form ist zu beachten, dass das Material unter zu starker Belastung leicht brechen kann. Für zierliche Objekte mit dünnen Abschnitten sind weiche, flexible Gummiformen zu verwenden. Stellen Sie die Objekte nach dem Lösen aus der Form an einem warmen, trockenen Ort auf. Abhängig von der Dicke wird die endgültige Festigkeit nach 24-48 Stunden erzielt werden. Stellen Sie sicher, dass die Objekte auf einem geeigneten Gestell oder Regal platziert werden, wo die Luft zirkulieren kann. Wenn die Objekte vor dem vollständigen Verdunsten des Wassers gegen Kunststoff gestellt werden, kann es zu Fleckenbildung kommen.

OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNG

Jesmonite AC200 enthält ein hochwertiges, reines Acrylharz, das mit einem sauberen Baumwolltuch poliert werden kann. Ausgezeichnete Resultate lassen sich mit einer breiten Auswahl von Wachsen und Poliermaschinen erzielen und Jesmonite AC200 ist außerdem kompatibel mit zahlreichen Versiegelungen und Lacken auf Wasserbasis.

LAGERFÄHIGKEIT

Die Behälter mit Flüssigkeit müssen gut verschlossen sein, um Verdunstung von Wasser und Hautbildung zu vermeiden. Sie sollten bei einer konstanten Temperatur zwischen 5 – 25 °C aufbewahrt und innerhalb von sechs Monaten verbraucht werden. Die Lagerung muss frostfrei sein. Das Pulver muss trocken gehalten und bei 5 – 25 °C gelagert werden. Die Lagerbeständigkeit beträgt sechs Monate ab dem auf dem Behälter gedruckten Herstellungsdatum.

Anmerkung: Die oben aufgeführten Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Erfahrung und dienen ausschließlich als Beratung. Diese Empfehlungen werden nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie erteilt, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Verfahren der Anwendung haben. Der Endbenutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Materialien für den jeweiligen Verwendungszweck zu bestimmen.

Jesmonite® ist ein eingetragenes Warenzeichen

Kontakt Daten

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Großbritannien

Tel. +44 (0)1588 630302
Fax. +44 (0)1588 630304
www.jesmonite.com

VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



Stärker

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



Feiner

Bildet die feinsten Details ab.



Grüner

Wasserbasierend, lösungsmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



Leichter

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kulissen.



Sicherer

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



Mehr Auswahl

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.