

AC300

PRODUKTBESCHREIBUNG

Jesmonite® AC300 ist ein Zwei-Komponenten-Acryl-Polymer-/Mineralharzsystem auf Wasserbasis. Das System eignet sich für das Gießen und Laminieren und bietet breitgefächerte Verwendungsmöglichkeiten für Endbenutzer, die die mit konventionellen Systemen auf Lösungsbasis verbundenen Risiken zum größten Teil ausräumen möchten. Es steht eine Reihe von Zusatzprodukten zur Auswahl, einschließlich dekorativer und funktionaler Füllstoffe, Kontrollchemikalien, Pigmenten und Glasverstärkungen, wodurch das Material extrem vielseitig ist. Das Material eignet sich ausschließlich für den Innenbereich. Das Material ist eine günstige Alternative zu Jesmonite AC100, wenn keine Beständigkeit für Außenbereiche erforderlich ist.

TECHNISCHE DATEN

Mischverhältnis	2.5:1 Teile Pulver zu Flüssigkeit (Gewichtsteil)
Dichte nass	1845 kg/m ³
Dichte trocken	1745 kg/m ³
Topfzeit	15 – 20 Minuten (18°C, ohne Verzögerer)
Ausdehnung nach Ansetzen	0,15 %

SONSTIGE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit	30 – 35 MPa
Zugfestigkeit (UTS)	20 – 25 Mpa
Dehngrenze (LOP)	15 – 20 Mpa
Biegefestigkeit (MOR)	50 – 65 Mpa
Elastizitätsmodul	5 – 6 Mpa
Schlagfestigkeit (Charpy)	30 KJ/m ²
Feuchtetransport	<1%
Feuerbeständigkeit	B.S.476 Teile 6 und 7 – Klasse „O“
Gefrier-/Taubeständigkeit	Ausgezeichnet – Prüfmuster unbeschädigt

ANWENDUNGSBEREICHE

Jesmonite AC300 ist für das Gießen und Laminieren von dekorativen Formen mit Einschluss von geeigneten Glasverstärkungen geeignet und kann für leichte, schlagfeste Paneele verwendet werden. Es bietet außerdem eine feuerbeständige Oberflächenbeschichtung der Klasse 1 für geschäumte Formen in Themenparks, für Theaterrequisiten, Skulpturen usw. Das Material dient als Alternative zu standardmäßigem glasverstärktem Polyester auf Wasserbasis für starre Formen und Werkzeuge.

ENTSCHEIDENDE MERKMALE

Das Material wird als Schüttgut angeboten, um Kosten zu reduzieren und die Transporteffizienz zu maximieren. Allzweckmaterial mit einer breiten Reihe an Anwendungsmöglichkeiten.

VERPACKUNG

AC300 wird als Bausatz in zwei Formaten angeboten. Kleine Sets von 35 kg und 70 kg sind in Kunststoffverpackungen erhältlich. AC300 wird auch als Bulkware mit 420 kg und 3500 kg geliefert. Das Pulver in den Bulk-Sets wird in Ventilsäcken geliefert.

LAGERUNG

Die Behälter mit Flüssigkeit müssen gut verschlossen sein, um Verdunstung von Wasser und Hautbildung zu vermeiden. Sie sollten bei einer konstanten Temperatur zwischen 5 – 25 °C aufbewahrt und innerhalb von sechs Monaten verbraucht werden. Die Lagerung muss frostfrei sein. Das Pulver muss trocken gehalten und bei 5 – 25 °C gelagert werden.

Kontaktdaten

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Großbritannien

Tel: +44 (0)1588 630302
Fax: +44 (0)1588 630304
www.jesmonite.com

VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



Stärker

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



Feiner

Bildet die feinsten Details ab.



Grüner

Wasserbasierend, lösungsmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



Leichter

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kullissen.



Sicherer

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



Mehr Auswahl

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.