

AC830

EINLEITUNG

Jesmonite® AC830 wird als Zwei-Komponenten-System mit flüssigem Acryl auf Wasserbasis und einem Mischpulver geliefert. Es wurde für die Verwendung im Außenbereich entwickelt und enthält eine Mischung dekorativer Körnungen und Pigmente für eine Vielzahl an Steinausführungen. AC830 ist ein schnell abbindendes Gussgemisch auf Zementbasis, das mit Acryl-Polymer modifiziert wurde. Es handelt sich um ein schwindkompensiertes Material mit niedriger Durchlässigkeit, das unter allen externen Witterungsbedingungen haltbar ist. Das Gemisch wurde für feine dekorative Formen entwickelt und eignet sich für Statuen, Wasserspiele und dekorative Gussformen, die außen haltbar und frostbeständig sind.

VORBEREITUNG

Es ist erforderlich, akkurate Maßstäbe sowie einen Jesmonite Mischflügel mit hoher Scherkraft zu verwenden, um sicherzustellen, dass die Mischung innerhalb ihrer Spezifikationen bleibt. Die Nichtbefolgung dieser Anweisungen kann zu Stabilitätsverlust, Schrumpfung und eingeschränkter Haltbarkeit führen. Die Arbeitsbedingungen sollten warm, trocken und ohne direkte Einwirkung von Sonnenlicht sein. Umgebungen, in denen lösungsbasierte Mischungen regelmäßig verwendet werden, sind zu vermeiden. Die Behälter zum Mischen sollten sauber und trocken sein und eine ausreichende Größe haben.

MISCHVERHÄLTNISSE

Für feine dekorative Formen wiegen Sie die Flüssigkeit und das Pulver in getrennten sauberen Behältern im folgenden Verhältnis ab:

| | |
|-------------------|-------------------------|
| AC830 Flüssigkeit | 1 Gewichtsteil |
| AC830 Pulver | 7 Gewichtsteile |
| Super-Weichmacher | 8-12 g/kg der Mischung. |

MISCHEN

Jesmonite AC830 muss mithilfe eines Jesmonite Mischflügels mit hoher Scherkraft gemischt werden. Befestigen Sie diesen Flügel an einer Bohrmaschine mit variabler Drehzahlregelung und fügen Sie langsam das Pulver zur Flüssigkeit hinzu, während Sie kontinuierlich bei geringer Drehzahl mischen. Nachdem das Pulver vollständig hinzugefügt wurde, erhöhen Sie die Drehzahl langsam auf rund 1000 U/min und mischen Sie weitere 60 Sekunden oder solange, bis die Mischung glatt, fließfähig und frei vom Klumpen ist.

VERZÖGERER

Verzögerer wird der vorab gewogenen Flüssigkeit hinzugefügt, um die Topfzeit des gemischten Materials zu verlängern. Die typische Menge beträgt 2 g bis 8 g, allerdings wird ein kleiner Test empfohlen, da die präzise Zeitdauer von der Temperatur und der Mischgröße gleichermaßen abhängt.

JESMONITE SUPER-WEICHMACHER

Jesmonite Super-Weichmacher wird im Verhältnis von 8-12g/kg der Mischung hinzugefügt und dient in erster Linie dazu, das Gießen zu erleichtern. Er bietet jedoch noch weitere Vorteile im Bereich ultimative Stärke und Haltbarkeit.

PVA-FASERN

PVA-Fasern werden im Verhältnis von 1-2 % des Gesamtgewichts der Mischung hinzugefügt und bietet zusätzliche Stärke sowie Frostbeständigkeit. Hinweis: Wir empfehlen nicht die Verwendung des Jesmonite Mischflügels mit hoher Scherkraft beim Hinzufügen von PVA-Fasern zur Mischung, da der Flügel die Fasern aufbrechen wird. Die PVA-Fasern sollten manuell eingerührt werden, da hiermit sichergestellt wird, dass die Fasern ihre Form behalten.

VOLLGUSS

Jesmonite AC830 wurde für feine dekorative Gussformen entwickelt. Gießen Sie zu Anfang wenig Material in die Form, um die Wahrscheinlichkeit von Luftblasen an der Oberfläche der Form zu reduzieren. Verteilen Sie das Material mit einem Pinsel. Damit wird vermieden, dass die Verstärkungen an der Formoberfläche sichtbar

werden. Die restliche Mischung mit dem PVA-Fasern kann jetzt nach und nach gegossen werden, während Sie auf die Form klopfen oder diese rütteln, um weitere eingeschlossene Luft entweichen zu lassen.

AUSHÄRTEN

Jesmonite AC830 erreicht in den ersten 24 Stunden über 90 % seiner ultimativen Stärke. Gegossene Objekte sollten während dieses Zeitraums an einem warmen, trockenen Ort gelagert werden. Sie sollten in einem Gestell platziert werden, um eine optimale Belüftung zu gewährleisten, und so gelagert werden, dass die Paneele nicht unter ihrem eigenen Gewicht „kriechen“ oder verbiegen können. Fertige Produkte sollten nur verpackt werden, nachdem sie ausgehärtet sind. Auch bei der Verwendung einer Plastikverpackung ist Vorsicht angeraten, insbesondere in feuchten Lagerbereichen, da dies zu Fleckenbildung und möglichen Wasserrändern an der Oberfläche führen kann.

OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNG

Jesmonite AC830 wird verwendet, um eine Steinoptik zu erzielen. Dies erreicht man durch Säureätzen oder Sandstrahlen. Dieses Produkt kann erst mit Säure geätzt werden, nachdem es mindestens 24 Stunden lang getrocknet ist. Befeuchten Sie die Oberfläche der Gussform zunächst mit Wasser, bevor Sie die Säurelösung anwenden. Damit wird die Gefahr von Säureflecken oder Verbrennungen der Paneele beim ersten Auftragen reduziert. Um mit Säure zu ätzen, muss der Bereich gut belüftet sein, außerdem muss sauberes Wasser verfügbar sein. Die Säure wird verschiedene Ätzgrade von 1 Minute bis rund 4 Minuten erzeugen. Die Säure funktioniert, indem sie die Oberfläche entfernt und die dekorativen Gesteinskörnungen und Pigmente im Material offenlegt. Anschließend muss die Säure mit reichlich sauberem Wasser abgewaschen und die Fläche mit einem sauberen, trockenen Tuch trockengetupft werden. Nach die Oberfläche abgetrocknet ist, wird sichtbar, ob einige Bereiche eine weitere Behandlung benötigen.

LAGERFÄHIGKEIT

Die Behälter mit Flüssigkeit müssen gut verschlossen sein, um Verdunstung von Wasser und Hautbildung zu vermeiden. Sie sollten bei einer konstanten Temperatur zwischen 5 – 25 °C aufbewahrt und innerhalb von sechs Monaten verbraucht werden. Die Lagerung muss frostfrei sein. Das Pulver muss trocken gehalten und bei 5 – 25 °C gelagert werden.

Anmerkung: Die oben aufgeführten Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Erfahrung und dienen ausschließlich als Beratung. Diese Empfehlungen werden nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie erteilt, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Verfahren der Anwendung haben. Der Endbenutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Materialien für den jeweiligen Verwendungszweck zu bestimmen.

Jesmonite® ist ein eingetragenes Warenzeichen

Kontaktdaten

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Großbritannien

Tel. +44 (0)1588 630302
Fax. +44 (0)1588 630304
www.jesmonite.com

VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



Stärker

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



Feiner

Bildet die feinsten Details ab.



Grüner

Wasserbasierend, lösungsmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



Leichter

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kulissen.



Sicherer

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



Mehr Auswahl

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.