

# AR

# QUADAXIAL-GLAS

**JESMONITE**  
MADE FROM

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Jesmonite® alkalibeständiges Quadaxial-Glas ist eine gesteppte Mehrachs-Glasverstärkung für die Verwendung mit den Jesmonite Verbundmaterialien AC730 und AC930. Das Produkt wird gemeinsam mit Jesmonite verwendet, um starkes, leichtes Laminat herzustellen. Quadaxial-Glas wird aus Owens Corning® Cem-FIL® alkalibeständigen Fasern hergestellt. Dieses Material ist bereits seit 40 Jahren weltweit im Einsatz und hat sich in Sachen Haltbarkeit und Leistung bewährt. Das Produkt wird gemäß ISO 9001 hergestellt und das mithilfe von AC730 und AC930 hergestellte Laminat erfüllt BS/EN 1170, den internationalen Standard für GRC-Produkte.

## TECHNISCHE DATEN

Fasertyp	Alkalibeständig – erfüllt BS/EN 1170
Konstruktion	0/-45/90/+45
Fasergewicht	180 g +/- 5 %
Tex	320 (Lineares Gewicht des Rovings)

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit der Faser	1,7 GPa
E-Modul	72 GPa
Erweichungspunkt	860 °C
Brandverhalten	Nicht entflammbar

## ANWENDUNGSBEREICHE

Dieses Produkt wurde speziell entwickelt für das Handlaminieren, und für dekorative Gussformen in Kombination mit AC300, AC100, oder für die externe Verwendung mit AC730. Paneele für Verkleidungen im Außenbereich, modellierte Möbel, Skulpturen und eine Komplettreihe an GRC-konformen Formteilen.

## ENTSCHEIDENDE MERKMALE

Alkalibeständig – Erfüllt den GRC-Standard für bekannte Haltbarkeit im Außenbereich.  
Optimale Faserausrichtung für maximierte Biegefestigkeit und Schlagfestigkeit.  
Das offene Gewebe ermöglicht ein einfaches und gründliches Befeuchten der Glasfasern für eine optimale Composite-Leistung. Keine freien Fasern – einfach zu handhaben, kein Juckreiz.  
Kann in Form geschnitten und in Gussformen eingeformt werden, um eine durchgängige Faserverstärkung zu gewährleisten.

## VERPACKUNG

Erhältlich in Rollen zu 25 m<sup>2</sup> und 125 m<sup>2</sup> – jeweils mit einer Breite von 1,25 m.

## LAGERUNG

Vor Wärme und Feuchtigkeit geschützt in einer geeigneten Verpackung aufbewahren. Optimale Lagerbedingungen sind 15 °C – 35 °C, bei einer Luftfeuchtigkeit von 35 % – 65 %. Wenn das Produkt bei tieferen Temperaturen gelagert wird, empfiehlt es sich, es in der Werkstatt mindestens 24 Stunden zu konditionieren, um Kondensatbildung zu vermeiden.

---

Die oben aufgeführten Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Erfahrung und dienen ausschließlich als Beratung. Diese Empfehlungen werden nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantie erteilt, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Verfahren der Anwendung haben. Der Endbenutzer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Materialien für den jeweiligen Verwendungszweck zu bestimmen.

## Kontaktdaten

Jesmonite Limited.  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Großbritannien

Tel: +44 (0)1588 630302  
Fax: +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## VORTEILE DER VERWENDUNG VON JESMONITE



### Stärker

Stark, flexibel und sehr langlebig – dadurch stoßfest.



### Feiner

Bildet die feinsten Details ab.



### Grüner

Wasserbasierend, lösungsmittelfrei – deshalb umweltfreundlicher.



### Leichter

Leichter als Stein, Glasfaserverstärkter Beton (GFB), Sand- und Zementprodukte – perfekt für Kulissen.



### Sicherer

Feuerfest, verringerte Rauchdichte und Toxizität. Lösungsmittelfrei, ohne flüchtige organische Verbindungen (VOCs).



### Mehr Auswahl

Kann in jeder Farbe eingefärbt werden. Es kann zudem jede Oberflächenstruktur abbilden und den Effekt von Materialien wie Stein, Metall, Holz, Leder und Stoff wiedergeben.